

# TPU 96 Flex

Použití	Struna pro 3D tisk technologií FDM (FFF).
Materiál	Thermoplastic polyurethane
Průměr	1,75 mm
Tolerance	± 0,05 mm
Váha	0,5 kg netto ± 5 % / 0,7 kg brutto ± 5 %
Balení	Vakuováno v zipovém sáčku, baleno v papírové krabici chráněno LDPE fólií.
Barva	Viz <a href="http://www.filament-pm.cz">www.filament-pm.cz</a>
Rozpouštědla	Tetrahydrofuran

## Tiskové parametry

Teplota Hotend	230 – 250 °C
Teplota podložky	40 – 60 °C
Podložka	Ultem
Ofuk objektu	Ano
Trysky	Všechny průměry
Tiskový prostor	Otevřený / Uzavřený

## Parametry materiálu

Teplotní	Teplota měknutí	ISO 306	128 °C
	Teplota měknutí při zátěži	ISO 75	125 °C
Mechanické	Modul pružnosti v ohybu	ISO 37	37 MPa
	Prodloužení před přetržením	ISO 37	500 %
	Odolnost proti roztržení	ISO	100 N/mm
Fyzické	Hustota	ISO 1183/B	1,15 g/cm <sup>3</sup>
	Tuhost	ISO 7619	96 Shore A



### Filament PM

Haňovice 18, 783 21 Česká republika

IČ: 00147346

tel. +420 585 100 308

e-mail: [info@filament-pm.com](mailto:info@filament-pm.com)

[www.filament-pm.cz](http://www.filament-pm.cz)